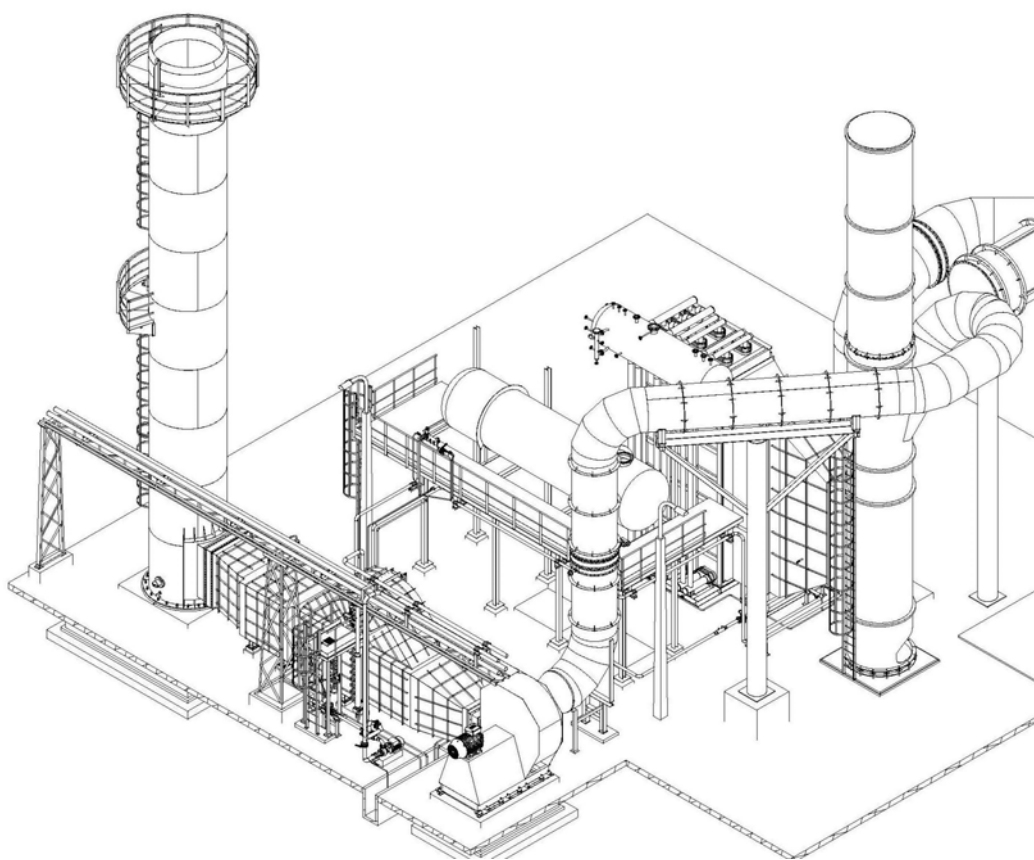


Hungrana Kft. GT2 LP ECO telepítése

- **Beruházás éve:** 2016.-2017.
- **Megrendelő:** Hungrana Kft.
- **Tevékenység:**
 - a létesítmény kialakítási koncepciójának meghatározása, tervezése
 - füstgáz rendszer kiépítése
 - VCB és HRSG tápvíz hőhasznosítók gyártása és telepítése
 - a hőhasznosítók külső kapcsolatainak kiépítése
 - üzembehelyezés



A Hungrana Kft. Drytech csíraszárítója a GT2-es turbina HRSG2 kazán felől a kéménybe érkező, és onnan átszívott füstgázával üzemel. A technológiából kifolyólag a GT2 turbina által megtermelt teljes füstgáz mennyiségnek csak egy része kerül elszívásra, a többi ~167°C-os füstgáz a kéményen távozik.

Az Üzem ezen maradék hőmennyiségnek a hasznosítását kívánta elérni a projekttel.

- a GT2 HRSG tápvízének előmelegítése
- a Cukor üzemi VCB hálózat hűtővizének előmelegítése



Az új hőhasznosítók kereszt-ellenáramú bordáscsöves hőcserélők. A rendszer ellenállásának legyőzéséről egy fordulatszám szabályozott ventilátor gondoskodik, amely a hőcserélőkön hasznosított füstgázt egy új kéménybe vezeti.

- **Típus:** *HXWF-2100/V és HXWF-2100/H*
- **Jellemző anyagminőség fűtőfelület:** *X2CrNiMo17-12-2 (1.4404 saválló)*
- **Névleges teljesítmény** *2100 kW*
- **Fűtendő közeg**
VCB víz
HRSG tápvíz
- **Fűtőközeg** *földgáz tüzelésű gázturbina füstgáz*
- **Füstgáz mennyiség** *100090 m³/h (62114 Nm³/h)*
- **Füstgáz névleges hőmérséklete** *167°C*
- **VCB hőcserélő**
 - **víz mennyiség** *50 m³/h*
 - **víz oldali PS** *6 bar*
 - **víz oldali TS** *110°C*
- **HRSG tápvíz hőcserélő**
 - **tápvíz mennyiség** *25 m³/h*
 - **tápvíz oldali PS** *10 bar*
 - **tápvíz oldali TS** *110°C*



A gépészeti és építészeti tervezést, gyártást és kivitelezést saját bázisunkon végeztük el, míg a villamos és irányítástechnikai kivitelezést a Megrendelő biztosította.